

Hydraulic and Traction Lifts

Hydraulik und Seilauzüge



KLEEMANN
Your 1st Choice in Lifts





KLEEMANN
Green Edition
Hydraulic and Traction Lifts

Based on continuous research and innovation, KLEEMANN constantly upgrades its products by equipping them with environmental friendly features that offer extra benefits and lower costs for their use.

The New Generation of Green Edition Hydraulic & Traction Lifts differs from the conventional technology and provides excellent motion quality while saving energy up to 50%.

Advantages compared to conventional lifts

Hydraulic Lift Green Edition

VF C-LRV electronic valve, inverter drive, special automation circuits

- Up to 50% lower energy consumption
- Excellent motion quality by means of the VF C-LRV electronic valve, regardless of load or temperature
- Optimum level stopping precision (full compliance with the standard EN 81-2 +A3)
- No oil cooler required
- Y-delta or soft starter systems and power-factor correction arrangements no longer required
- Reduced starting current (lower installed power required in building)

Traction Lift Green Edition

Gearless motor, inverter drive, standby-mode panel.

- Up to 55% lower energy consumption
- Excellent motion quality
- Optimum level stopping precision (full compliance with the standard EN 81-2 +A3)
- Reduced starting current (lower installed power required in building)

Features

- Inverter drive (VWF)
- LED-technology cabin lighting
- Gearless motor for Traction Lift
- Electronic panel with special stand-by-mode operation (Inverter, lighting and display are shut off when the lift is not in motion)
- Preset inverter and panel settings, for easier installation



Each Green Edition Lift is accompanied by energy study and declaration for the energy consumption categorization by VDI 4707-1.

***Hydraulic Green Edition PLUS**

Further reduction of energy consumption by means of a counterweight. Please contact our sales department for more information.

KLEEMANN
Hydraulik
und Seilauzüge
Green Edition

Die Firma KLEEMANN konzentriert sich auf Forschung und innovation, sowie die Weiterentwicklung ihrer produkte. Ein wichtiger Aspekt ist die Ausstattung mit umweltfreundlichen Attributen, wodurch zusätzliche Vorteile und Einsparung der Betriebskosten erreicht werden. Die Hydraulik und Seilauzüge der Neuen Generation - Green Edition differenzieren sich von der herkömmlichen Technik, indem sie hervorragende Fahreigenschaften bei gleichzeitiger Energieersparung von bis zu 50% bieten.

Vorteile im Vergleich zu herkömmlichen Aufzügen

Hydraulischer Aufzug Green Edition

Elektronisches VF C-LRV Ventil, Wechselrichter, Automaten

- Energieeinsparung von bis zu 50 % *
- Hervorragende Fahreigenschaften durch den Einsatz eines elektronischen Bucher - Ventils (VF C-LRV), unabhängig von Nennlast oder Temperatur
- Optimale Haltegenauigkeit (übertrifft die Vorgaben Norm EN 81-2 +A3)
- Kein Ölkühler erforderlich
- Keine Stern-Dreieck- oder Sanftanlaufsysteme und Blindleistungskompensationseinrichtung mehr erforderlich
- Geringerer Anlaufstrom

Seil-Aufzug Green Edition

Getriebeloser Elektromotor, Wechselrichter, Schaltschrank mit spezieller Standby-Funktion.

- Verminderter Energieverbrauch von bis zu 55%
- Hervorragende Fahreigenschaften
- Optimale Haltegenauigkeit (übertrifft die Vorgaben Norm EN 81-2 +A3)
- Geringerer Anlaufstrom (Geringere installierte Leistung im Gebäude)

Eigenschaften

- Steuerung durch Umrichter (VWF)
- Kabinenbeleuchtung in LED-Technik
- Getriebeloser Motor für Seil-Aufzug
- Elektronischer Schaltschrank mit spezieller Standby-Betriebsart (Die Beleuchtung, der Umrichter und die Displays werden ausgeschaltet, wenn der Aufzug nicht in Bewegung ist)
- Voreingestelltes elektronisches Ventil, Umrichter und Schaltschrank, für eine bequemere Installation



Jeder Green Edition Aufzug wird von einer Energiestudie und einer Deklaration für den Energieverbrauch begleitet nach VDI 4707.

***Hydraulisch Green Edition PLUS**

Noch größere Energieeinsparung mit der Benutzung eines Gegengewichts. Für weitere Informationen, wenden Sie sich bitte an den KLEEMANN-Vertrieb.



Case Study	Anwendungsbeispiel	Hydraulic lift, rated load 630 kg, speed 0.63 m/s, 5 stops, apartment building Hydraulisch mit einer Nennlast von 630 kg, Geschwindigkeit 0,63 m/s, 5 Haltestellen, Wohngebäude	Traction lift, rated load 630 kg, speed 1 m/s, 11 stops, travel 30 m, public office building Seilauzug mit einer Nennlast von 630 kg, Geschwindigkeit 1 m/s, 11 Haltestellen, Förderhöhe 30 m, öffentliches Bürogebäude
Lift description	Aufzugsdaten		
Total consumption	Gesamt-Stromverbrauch	1.952 KWh/year	8.452 KWh/year
Green Edition consumption	Green Edition Stromverbrauch	1.222 KWh/year	4.102 KWh/year
Energy Saving	Einsparung	37%	52%

Sample diagram: Power required from an office building lift
Indikatives Diagramm der benötigten Aufzugs-Leistung in einem Bürogebäude

